

技术参数表

产品名称: **GPM 3 M60**
 签发日期: **2023 年 5 月 29 日**

1.产品信息

1.1 产品名称: **GPM 3 M60**

1.2 产品用途: **生物降解无机填充母粒料，可直接与 PBAT 混合吹膜，推荐使用比例为 2:3；**

1.3 生产厂家: **山东睿安新材料科技有限公司**
地址：济宁市金乡县胡集镇新材料园区
电话：0537 8771958

2.薄膜性能（厚度 40 μm）（M70：PBAT=2:3）

拉伸强度，横向/纵向:	25/30	【MPa】	ISO 527-3
断裂伸长率，横向/纵向:	747/604	【%】	ISO 527-3
撕裂强度:	89	【N/mm】	ASTM D 1922
落镖冲击:	368	【g】	ISO 7765
安全承重:	3.5	【kg】	-----

加工和处理信息

1.一般要求

GPM 3 M70 是一款生物降解母粒，水分会导致材料水解，残留水分超过千分之 2 可导致在加工过程中出现鱼眼等缺陷。

2.存储要求

运输和存储的温度都不要超过 70℃，未开包的材料在常温（23℃）条件下可以保存 12 个月。完好包装的产品可以直接使用。如果包装有破损需要在使用前先做烘干处理，因为水分高于 1000ppm 会影响吹膜加工，有效的烘干条件是 90° C 烘干 1 小时。烘干好的产品需要做好防潮处理

3.加工参数

Setting		Start Point	Range
熔融温度		115°C	100-120°C
	前段	140°C	135-145°C
	中段	140°C	135-145°C

吹膜加热区域温度	后段	150°C	145-155°C
模头温度		160°C	150-165°C
加工温度限制		170°C	
预烘干条件		90°C, 1hr	

4.公司申明

所有测试的条件和标准均已列出，数据只作为参考，测试性能会随着加工方式和条件的不同，有一定的差异。

产品开封后尽快使用，环境条件会影响材料的性能。